



配腰型螺母  
数量： 套

技术要求

- 1、未注倒角为C1
- 2、螺母配合P0级，有间隙无预紧

一般尺寸公差 (mm)							
范围	公差	范围	公差	范围	公差	范围	公差
1~6	±0.1	31~120	±0.3	401~1000	±0.8	2001~4000	±2.0
7~30	±0.2	121~400	±0.5	1001~2000	±1.2	4001以上	±3.0

编号	日期	变更内容	更改者	制图	兰晓婷	客户编号	兰礼军	螺杆规格	SCR02005-A1-F2000-1927-C7	执行工艺	
				校对		客户编号		螺帽规格	SFU02005-T4-D-K-PA	不在有效热处理范围内	
				审核		丽水英特轴承有限公司		图号		材料	螺杆 S55C
				日期				YW-兰礼军-180713-4550	比例	1:1	螺帽 SCM420H
										热处理	螺杆 滚珠牙面 HRC58~62°
											螺帽 渗碳热处理 HRC58~62°